



c/ Vitorialanda, 23 Aptdo. 596
01010 - Vitoria-Gasteiz (España)
Tfno. 945 227 666 - 227 554
Tfax. 945 247 129
mycesa@mycesa.com

www.mycesa.com


NOTRE TECHNOLOGIE


Autor: Mycesa

Fecha última revisión: 12 de Mayo de 2022




1. ALÉSAGE

ALESEUSE SACEM MSMG-150 CN			
COURSES	VERTICALE	1900 mm	
	TRANSVERSALE	2900 mm	
	LONGITUDINALE	1500 mm	
	BROCHE PRINCIPALE	1000 mm	
	DIAMÈTRE	150 mm	
TABLE	SURFACE	1600 x 2000 mm	
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	10000 Kg	
VITESSES - 4 a 1600 r.p.m.			
COMMANDE NUMERIQUE - HEIDENHAIN TNC-530			


ALESEUSE SACEM MST-XC/110			
COURSES	DIAMETRE DE ROSEAU	110 mm	
	BROCHE PRINCIPALE	800 mm	
	VERTICALE	1200 mm	
	TRANSVERSALE	1700 mm	
	LONGITUDINALE	1000 mm	
TABLE	SURFACE	1200 x 1450 mm	
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	4000 Kg	
VITESSES - 10 a 1000 r.p.m.			
COMMANDE NUMERIQUE - HEIDENHAIN TNC-430			

2. CENTRES D'USINAGE

GANTRY MACHINE VPC 2800 U		
COURSES	LONGITUDINALE	3900 mm
	TRANSVERSALE	2940 mm
	VERTICALE	1100 mm
TABLE	SURFACE	Ø 2800 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	15000 Kg
VITESSES – 1 a 9.000 r.p.m.		
GAMME DES AVANCES - 1 A 30.000		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI		
OUTILS	Equipée avec un dépôt automatique de 60 outils	



CENTRE D'USINAGE DMF 360 Y1100		
COURSES	LONGITUDINALE	3600 mm
	TRANSVERSALE	1100 mm
	VERTICALE	920 mm
TABLE	SURFACE	4200 x 1100 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	4200 Kg
VITESSES – 1 à 10.000 r.p.m.		
GAMME DES AVANCES - 1 A 60.000 mm/min		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN iTNC-530		
DIVISEUR	Equipée avec diviseur 4 ^{ème} Axe Horizontale/Verticale modèle LEHMAN EA-530 : blocage pneumatique.	
OUTILS	Dépôt automatique de 30 outils	



CENTRE D'USINAGE DMG CMX70 U

TABLE	Ø800x620
COURSES	750 x 600x 520 mm
DÉPLACEMENTS RAPIDES	30 m/min
TÊTE	12.000 r.p.m. – SK 40
PUISSANCE	13/9 KW
OUTILS	Dépôt de 30 outils
AXE B -10°/+95°	
AXE C 360°	
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN 620 -21MB	



CENTRE D'USINAGE MORI-SEIKI MV-40 B

COURSES	LONGITUDINALE	800 mm
	TRANSVERSALE	410 mm
	VERTICALE	510 mm
TABLE	SURFACE	1100 x 450 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	700 Kg
VITESSES – 8000 r.p.m.		
COMMANDE NUMÉRIQUE – FANUC-11M		
Equipée avec un dépôt automatique de 30 outils		



3. FRAISEUSES

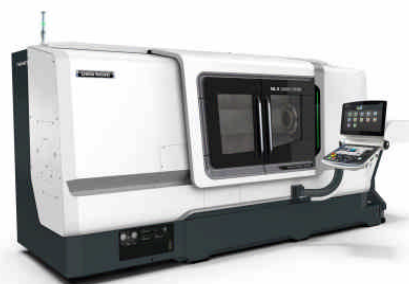
FRAISEUSE À BANC FIXE CORREA CF-22/25 PLUS		
COURSES	LONGITUDINALE	2500 mm
	TRANSVERSALE	800 mm
	VERTICALE	800 mm
TABLE	SURFACE	2500 x 700 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	4000 Kg
VITESSES – 605 a 4000 r.p.m		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN TNC-410		
ÉQUIPEMENT	Equipée avec diviseur 4 ^{ème} Axe Horizontale / Verticale modèle SINCOR H/V 400 + contrepoint + blocage	
	Tête 2 sorties à 90°	
	Préparation 4 ^{ème} axe CNC	
	Volant électronique portable	



4. TOURS CNC

TOUR UNIVERSEL DMG NLX2500 Y 1250

DIAMETRE DE RETOURNEMENT SUR LA BANC	688 mm
MOTEUR À PUISSANCE MOTOR PRINCIPAL	18.5 Kw
DIAMETRE DU PLATEAU	305 mm
COURSES (X/Z)	260/+/-50/1345 mm
DÉPLACEMENTS RAPIDES	30 m/min
TYPE DE TOURELLE	12 OUTILS
CAPACITÉ POUR OUTILS	12
DIAMETRE DE LA BROCHE	91 mm
VITESSE	4000 rpm
COMMANDE NUMÉRIQUE - M730UM AVEC CELOS -	




TOUR CNC EMAG USC-2

DIAMETRE DE RETOURNEMENT SUR LA BANC	660
MOTEUR À PUISSANCE	AC 34Kw
DIAMETRE DU PLATEAU	310 mm
COURSES (X/Z)	400/1500 mm
DÉPLACEMENTS RAPIDES	10/10 m/min
TYPE DE TOURELLE	VDI 3425
CAPACITÉ POUR OUTILS	8
DIAMETRE DE LA BROCHE	80 mm
VITESSE	3200 rpm
COMMANDE NUMÉRIQUE - SIEMENS SINUMERIK 810-D	




5. TOURS PARALLÈLES

TOUR PARALLÈLE AMUTIO HB 575	
DIAMETRE RETOURNEMENT	575mm
MOTEUR À PUISSANCE	12 CV
COURSES (X/Z)	250/1500 mm
DIAMETRE DE LA BROCHE	70 mm
VITESSE	18
VITESSE DE LA BROCHE	25-2000 rpm




6. MACHINES AUXILIARES

MACHINE À LAME HYDRAULIQUE SABI HER 275 AE

CAPACITÉ DE COUPE	DIAMETRE	275 mm	
	SECTION	235 mm	
DIMENSION DE LA LAME	500 (20") y 450 (18")		
LONGUEUR DEPLACEMENT AUTOMATIQUE	0-500 / 0-4500		
MOTEUR PRINCIPAL	4 H.P.		
MOTOPOMPE DE RÉFRIGÉRATION	0,1 H.P.		
MOTEUR GROUP HYDRAULIQUE	1 H.P.		
NOMBRE DE COURSES PAR MINUTE	60-90-125-155		
VITESSE M/MINUTE	16-23-32-40		

RECTIFIEUSE MORKAIKO

DIMENSION MAX. DE LA PIÈCE À RECTIFIER	LONG	650 mm	
	LARGE	300 mm	
	HAUT	320 mm	
TABLE	SURFACE	630 x 200 mm	
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	150 Kg	
DISTANCE ENTRE LA BROCHE ET LA TABLE	80 – 445 mm		
COURSE MAXIMUM DE LA TÊTE PORTE-MEULE	365 mm		
COURSE MANUEL DE LA TABLE	LONGITUDINALE	700 mm	
	TRANSVERSALE	250 mm	
VITESSE DE DÉPLACEMENT	DE LA TABLE	2 – 30 m/mn	
	TRANSVERSALE	0,01 – 1,5	
	TÊTE PORTE-MEULE	0,3 m/mn	
VALEUR D'UNE GRADUATION DU NONIUS	AVANCE VERTICALE	0,002 mm	
	MICRO. VERTICALE	0,0005 mm	
	AVANCE TRANSVERSALE	0,05 mm	
	MICRO. TRANSVERSALE	0,001 mm	
DÉPLACEMENT UN TOUR DU NONIUS	TRANSVERSALE	5 mm	
	VERTICALE	0,20 mm	
AVANCE TRANSV, AUTOM. TABLE	0,3 – 30 mm		
AVANCE AUTOMATIQUE DU TÊTE PORTE-MEULE	0,002 – 0,08 mm		
DIMENSION DE LA MEULE	250 x 76 x 40 mm		
DIAMETRE MINIMUM DE LA MEULE (APRÉS UTILISATION)	160 mm		

FILETEUSE HYDRAULIQUE GAMOR M2-M48

CAPACITE DE FILETAGE MINIMUM	M2
CAPACITE DE FILETAGE MAXIMUM	M48
R.P.M. MAXIMUM	590
MOTEUR PRINCIPAL	7,5 CV
VOLTAGE MOTEUR PRINCIPAL	380 V
MOTOPOMPE	0,24 Kw
LONGUEUR DEL BRAS	1500 mm



TRONÇONNEUSE T 315 B



ALESAGE DE COLONNE TD-17R



SCIE CINTA SAMUR S400



GRUES À PORTIQUE: BENGO 4TN, JASO 5 TN, BENGO 8TN



TRAVAUX DE CHAUDRONNERIE



6. QUALITÉ, CONTRÔLE ET VERIFICATION

- **SYSTEME DE QUALITÉ:**
 - OBTENTION LE 3 MARS 2004 DE LA CERTIFICATION ISO 9001:2000, MIS À JOUR AU ISO 9001:2015



- **ELÉMENTS DE CONTRÔLE ET VÉRIFICATION:**
 - MARBRES DE GRANIT ET H°F°
 - MICROMÈTRES
 - ALEXOMETROS
 - JEUX DE CALES
 - ...

MESUREUR VERTICAL TESA- MICROHITE



DUROMETRE HOYTON 1003 AS



MACHINE DE MESURE HORIZONTALE CNC SHEFFIELD MERCURY C AUTOMATIQUE

COURSES: 3000 x 1600 x 1800

COMMANDE NUMERIQUE DEAC POUR
CONTRÔLE DE 3 AXES MOTORISEURS

TABLE DE FONTE

TÊTE INDEXABLE MOTORISE TESASTAR M

CAPTEUR ELECTRIQUE 5 DIRECTIONS RENISHAW
TP20

SPHERE DE CALIBRAGE



7. SOFTWARE CAM, CAD Y COMUNICACIONES

- SOFTWARE:

- SOFTWARE: MASTERCAM 2019



- SOFTWARE CAD: AUTOCAD, AUTOCAD2011, INVENTOR 2017.



On dispose d'un **système multitâche de communication simultanée SISCOM/MUL** qui nous permet de communiquer simultanément avec tout les machines de contrôle numérique de notre atelier, centralisant dans un ordinateur personnel unique PC-AT la communication de programmes de contrôle numérique.