



c/ Vitorialanda, 23 Aptdo. 596  
01010 - Vitoria-Gasteiz (España)  
Tfno. 945 227 666 - 227 554  
Tfax. 945 247 129  
[mycesa@mycesa.com](mailto:mycesa@mycesa.com)

[www.mycesa.com](http://www.mycesa.com)

---

# PARQUE DE MAQUINARIA Y MEDIOS PRODUCTIVOS

---

Autor: Mycesa

Fecha última revisión: 12 de Mayo de 2022

## 1. MANDRINADORAS

<b>MANDRINADORA SACEM MSMG-150 CN</b>			
<b>CURSOS</b>	VERTICAL	1900 mm	
	TRANSVERSAL	2900 mm	
	LONGITUDINAL	1500 mm	
	HUSILLO PRINCIPAL	1000 mm	
	DIÁMETRO	150 mm	
<b>MESA</b>	SUPERFICIE	1600 x 2000 mm	
	MÁXIMO ADMISIBLE	10000 Kg	
<b>VELOCIDADES - 4 a 1600 r.p.m.</b>			
<b>CONTROL NUMERICO - HEIDENHAIN TNC-530</b>			

<b>MANDRINADORA SACEM MST-XC-110</b>			
<b>CURSOS</b>	DIAMETRO DE CAÑA	110 mm	
	HUSILLO PRINCIPAL	800 mm	
	VERTICAL	1200 mm	
	TRANSVERSAL	1700 mm	
	LONGITUDINAL	1000 mm	
<b>MESA</b>	SUPERFICIE	1200 x 1450 mm	
	MÁXIMO ADMISIBLE	4000 Kg	
<b>VELOCIDADES - 10 a 1000 r.p.m.</b>			
<b>CONTROL NUMERICO - HEIDENHAIN TNC-430</b>			

## 2. CENTROS DE MECANIZADO

### CENTRO DE MECANIZADO GANTRY VPC 2800 U

<b>CURSOS</b>	LONGITUDINAL	3900 mm	
	TRANSVERSAL	2940 mm	
	VERTICAL	1100 mm	
<b>MESA</b>	SUPERFICIE	Ø 2800 mm	
	MÁXIMO ADMISIBLE	15000 Kg	
<b>VELOCIDADES – 1 a 9.000 r.p.m.</b>			
<b>GAMA DE AVANCES- 1 A 30.000 mm/min</b>			
<b>CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI</b>			
<b>HERRAMIENTAS</b>	Equipado con un almacén automático de 60 herramientas		

### CENTRO DE MECANIZADO DMF 360 Y1100

<b>CURSOS</b>	LONGITUDINAL	3600 mm	
	TRANSVERSAL	1100 mm	
	VERTICAL	920 mm	
<b>MESA</b>	SUPERFICIE	4200 x 1100	
	MÁXIMO ADMISIBLE	4200 Kg	
<b>VELOCIDADES – 1 a 10.000 r.p.m.</b>			
<b>GAMA DE AVANCES- 1 A 60.000 mm/min</b>			
<b>CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN iTNC-530</b>			
<b>DIVISOR</b>	Equipada con divisor 4º Eje Horizontal/Vertical modelo LEHMAN EA-530: bloqueo neumático		
<b>HERRAMIENTAS</b>	Equipado con un almacén automático de 30 herramientas		

## CENTRO DE MECANIZADO DMG CMX70 U

MESA	Ø800x620
CARRERAS	750 x 600x 520 mm
RAPIDOS	30 m/min
CABEZAL	12.000 r.p.m. – SK 40
POTENCIA	13/9 KW
HERRAMIENTAS	Almacén 30 herramientas
EJE B -10°/+95°	
EJE C 360°	
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN 620 -	



## CENTRO DE MECANIZADO MORI-SEIKI MV-40 B

CURSOS	LONGITUDINAL	800 mm
	TRANSVERSAL	410 mm
	VERTICAL	510 mm
MESA	SUPERFICIE	1100 x 450 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	700 Kg
VELOCIDADES – 8000 r.p.m.		
CONTROL CONVERSACIONAL – FANUC-11M		
Equipado con almacén automático de 30 herramientas		



### 3. FRESADORAS

<b>FRESADORA DE BANCO FIJO CORREA CF-22/25 PLUS</b>		
<b>CURSOS</b>	LONGITUDINAL	2500 mm
	TRANSVERSAL	800 mm
	VERTICAL	800 mm
<b>MESA</b>	SUPERFICIE	2500 x 700 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	4000 Kg
<b>VELOCIDADES – 605 a 4000 r.p.m</b>		
<b>CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN TNC-410</b>		
<b>EQUIPAMIENTO</b>	Divisor 4º Eje Horizontal/Vertical modelo SINCOR H/V 400 + contrapunto + bloqueo	
	Cabezal 2 salidas a 90º	
	Preparación 4º eje CNC	
	Volante electrónico portátil	




## 4. TORNOS CNC

<b>TORNO UNIVERSAL DMG NLX2500 Y 1250</b>	
<b>DIAMETRO VOLTEO SOBRE BANCADA</b>	688 mm
<b>POTENCIA MOTOR PRINCIPAL</b>	18.5 Kw
<b>DIAMETRO DEL PLATO</b>	305 mm
<b>RECORRIDO (X/Y/Z)</b>	260/+/-50/1345 mm
<b>DESPLAZAMIENTOS RAPIDOS</b>	30 m/min
<b>TIPO DE TORRETA</b>	12 HTAS
<b>CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS</b>	12
<b>DIAMETRO DE LA CAÑA</b>	91 mm
<b>VELOCIDADES</b>	<b>4000 rpm</b>
<b>CONTROL NUMERICO - M730UM CON CELOS -</b>	



<b>TORNO CNC EMAG USC-2</b>	
<b>DIAMETRO VOLTEO SOBRE BANCADA</b>	660
<b>POTENCIA MOTOR PRINCIPAL</b>	AC 34Kw
<b>DIAMETRO DEL PLATO</b>	310 mm
<b>RECORRIDO (X/Z)</b>	400/1500 mm
<b>DESPLAZAMIENTOS RAPIDOS</b>	10/10 m/min
<b>TIPO DE TORRETA</b>	VDI 3425
<b>CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS</b>	8
<b>DIAMETRO DE LA CAÑA</b>	80 mm
<b>VELOCIDADES</b>	<b>3200 rpm</b>
<b>CONTROL NUMERICO - SIEMENS SINUMERIK 810-D</b>	



## 5. TORNOS CONVENCIONALES


<b>TORNO CONVENCIONAL AMUTIO HB 575</b>	
<b>DIAMETRO VOLTEO</b>	575mm
<b>POTENCIA MOTOR PRINCIPAL</b>	12 CV
<b>RECORRIDO (X/Z)</b>	250/1500 mm
<b>DIAMETRO DE LA CAÑA</b>	70 mm
<b>VELOCIDADES</b>	<b>18</b>
<b>VELOCIDADES DEL EJE CABEZAL</b>	<b>25-2000 rpm</b>





## 6. MAQUINARIA AUXILIAR

### SIERRA HIDRAULICA SABI HER 275 AE

<b>CAPACIDAD DE CORTE</b>	DIAMETRO	275 mm	
	SECCION	235 mm	
<b>DIMENSIONES DE LA HOJA</b>		500 (20") y 450 (18")	
<b>LONGITUD AVANCE AUTOMATICO</b>		0-500 / 0-4500	
<b>MOTOR PRINCIPAL</b>		4 H.P.	
<b>MOTOBOMBA DE REFRIGERACIÓN</b>		0,1 H.P.	
<b>MOTOR GRUPO HIDRAULICO</b>		1 H.P.	
<b>NUMERO DE CURSOS POR MINUTO</b>		60-90-125-155	
<b>VELOCIDADES M/MINUTO</b>		16-23-32-40	

### RECTIFICADORA MORKAIKO

<b>DIMENSIONES MAX. DE LA PIEZA A RECTIFICAR</b>	LARGO	650 mm	
	ANCHO	300 mm	
	ALTO	320 mm	
<b>MESA</b>	SUPERFICIE	630 x 200 mm	
	PESO ADMISIBLE	150 Kg	
<b>DISTANCIA HUSILLO - MESA</b>		80 – 445 mm	
<b>CURSO MAXIMO DEL CABEZAL PORTAMUELA</b>		365 mm	
<b>CURSO MANUAL DE LA MESA</b>	LONGITUDINAL	700 mm	
	TRANSVERSAL	250 mm	
<b>VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO</b>	DE LA MESA	2 – 30 m/mn	
	TRANSVERSAL	0,01 – 1,5	
	CABEZAL PORTAMUELA	0,3 m/mn	
<b>VALOR DE UNA GRADUACIÓN DEL NONIUS</b>	AVANCE VERTICAL	0,002 mm	
	MICRO. VERTICAL	0,0005 mm	
	AVANCE TRANSVERSAL	0,05 mm	
	MICRO. TRANSVERSAL	0,001 mm	
<b>DESPLAZAMIENTO VUELTA DEL NONIUS</b>	TRANSVERSAL	5 mm	
	VERTICAL	0,20 mm	
<b>AVANCE TRANSV, AUTOM. MESA</b>		0,3 – 30 mm	
<b>AVANCE AUTOMATICO CABEZAL PORTAMUELA</b>		0,002 – 0,08	
<b>DIMENSIONES DE LA MUELA</b>		250 x 76 x 40	
<b>DIAMETRO MINIMO DE LA MUELA (USADA)</b>		160 mm	



## ROSCADORA HIDRAULICA GAMOR M2-M48

CAPACIDAD DE ROSCADO MINIMO	M2
CAPACIDAD DE ROSCADO MÁXIMO	M48
R.P.M. MÁXIMAS	590
MOTOR PRINCIPAL	7,5 CV
VOLTAJE MOTOR PRINCIPAL	380 V
MOTOBOMBA	0,24 Kw
LONGITUD DEL BRAZO	1500 mm



## TRONZADORA T 315 B



## TALADROS DE COLUMNA TD-17R



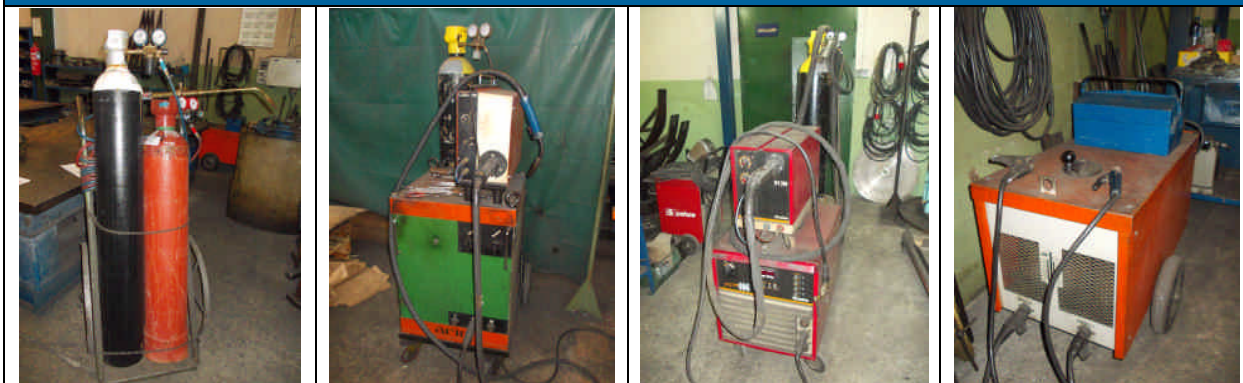
## SIERRA CINTA SAMUR S400



## GRUAS PUENTE: BENGO 4TN, JASO 5 TN, BENGO 8TN



## TRABAJOS DE CALDERERÍA



## 6. CALIDAD, CONTROL Y VERIFICACIÓN

- SISTEMA DE CALIDAD:
  - EL 3 DE MARZO DE 2004 CONSEGUIMOS LA CERTIFICACIÓN *ISO 9001:2000*. ACTUALMENTE ACTUALIZADOS A *ISO 9001:2015*



- ELEMENTOS DE CONTROL Y VERIFICACIÓN:
  - MÁRMOLES DE GRANITO Y H°F°
  - MICROMETROS
  - ALEXOMETROS
  - JUEGOS DE CALAS

### MEDIDOR DE ALTURA TESA- MICROHITE



### DUROMETRO HOYTON 1003 AS



### MÁQUINA DE MEDICION HORIZONTAL CNC SHEFFIELD MERCURY C AUTOMÁTICA

RECORRIDOS UTILES: 3000 x 1600 x 1800

CONTROLADOR NUMERICO DEAC PARA  
CONTROL DE 3 EJES MOTORIZADOS

MESA DE FUNDICIÓN

CABEZAL INDEXABLE MOTORIZADO TESASTAR M

SENSOR ELECTRICO 5 DIRECCIONES RENISHAW  
TP20

ESFERA DE CALIBRACION



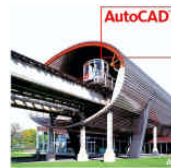
## 7. SOFTWARE CAM, CAD Y COMUNICACIONES

- SOFTWARE:

- SOFTWARE: MASTERCAM 2019



- SOFTWARE CAD: AUTOCAD, AUTOCAD2011, INVENTOR 2017.



Disponemos de un **sistema multitarea de comunicación simultánea SISCOM/MUL** vía Ethernet que nos permite comunicar simultáneamente con todas las máquinas de control numérico de nuestro taller, centralizando en un único ordenador personal PC-AT la comunicación de programas de control numérico.