



c/ Vitorialanda, 23 Aptdo. 596
01010 - Vitoria-Gasteiz (España)
Tfno. 945 227 666 - 227 554
Tfax. 945 247 129
mycesa@mycesa.com

www.mycesa.com

PARQUE DE MAQUINARIA Y MEDIOS PRODUCTIVOS

Autor: Mycesa

Fecha última revisión: 12 de Mayo de 2022

1. MANDRINADORAS

MANDRINADORA SACEM MSMG-150 CN			
CURSOS	VERTICAL	1900 mm	
	TRANSVERSAL	2900 mm	
	LONGITUDINAL	1500 mm	
	HUSILLO PRINCIPAL	1000 mm	
	DIÁMETRO	150 mm	
MESA	SUPERFICIE	1600 x 2000 mm	
	MÁXIMO ADMISIBLE	10000 Kg	
VELOCIDADES - 4 a 1600 r.p.m.			
CONTROL NUMERICO - HEIDENHAIN TNC-530			

MANDRINADORA SACEM MST-XC-110			
CURSOS	DIAMETRO DE CAÑA	110 mm	
	HUSILLO PRINCIPAL	800 mm	
	VERTICAL	1200 mm	
	TRANSVERSAL	1700 mm	
	LONGITUDINAL	1000 mm	
MESA	SUPERFICIE	1200 x 1450 mm	
	MÁXIMO ADMISIBLE	4000 Kg	
VELOCIDADES - 10 a 1000 r.p.m.			
CONTROL NUMERICO - HEIDENHAIN TNC-430			

2. CENTROS DE MECANIZADO

CENTRO DE MECANIZADO GANTRY VPC 2800 U

CURSOS	LONGITUDINAL	3900 mm	
	TRANSVERSAL	2940 mm	
	VERTICAL	1100 mm	
MESA	SUPERFICIE	Ø 2800 mm	
	MÁXIMO ADMISIBLE	15000 Kg	
VELOCIDADES – 1 a 9.000 r.p.m.			
GAMA DE AVANCES- 1 A 30.000 mm/min			
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI			
HERRAMIENTAS	Equipado con un almacén automático de 60 herramientas		

CENTRO DE MECANIZADO DMF 360 Y1100

CURSOS	LONGITUDINAL	3600 mm	
	TRANSVERSAL	1100 mm	
	VERTICAL	920 mm	
MESA	SUPERFICIE	4200 x 1100	
	MÁXIMO ADMISIBLE	4200 Kg	
VELOCIDADES – 1 a 10.000 r.p.m.			
GAMA DE AVANCES- 1 A 60.000 mm/min			
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN iTNC-530			
DIVISOR	Equipada con divisor 4º Eje Horizontal/Vertical modelo LEHMAN EA-530 : bloqueo neumático		
HERRAMIENTAS	Equipado con un almacén automático de 30 herramientas		

CENTRO DE MECANIZADO DMG CMX70 U

MESA	Ø800x620
CARRERAS	750 x 600x 520 mm
RAPIDOS	30 m/min
CABEZAL	12.000 r.p.m. – SK 40
POTENCIA	13/9 KW
HERRAMIENTAS	Almacén 30 herramientas
EJE B -10°/+95°	
EJE C 360°	
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN 620 -	



CENTRO DE MECANIZADO MORI-SEIKI MV-40 B

CURSOS	LONGITUDINAL	800 mm
	TRANSVERSAL	410 mm
	VERTICAL	510 mm
MESA	SUPERFICIE	1100 x 450 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	700 Kg
VELOCIDADES – 8000 r.p.m.		
CONTROL CONVERSACIONAL – FANUC-11M		
Equipado con almacén automático de 30 herramientas		



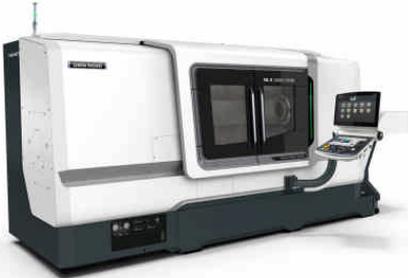
3. FRESADORAS

FRESADORA DE BANCO FIJO CORREA CF-22/25 PLUS		
CURSOS	LONGITUDINAL	2500 mm
	TRANSVERSAL	800 mm
	VERTICAL	800 mm
MESA	SUPERFICIE	2500 x 700 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	4000 Kg
VELOCIDADES – 605 a 4000 r.p.m		
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN TNC-410		
EQUIPAMIENTO	Divisor 4º Eje Horizontal/Vertical modelo SINCOR H/V 400 + contrapunto + bloqueo	
	Cabezal 2 salidas a 90º	
	Preparación 4º eje CNC	
	Volante electrónico portátil	



4. TORNOS CNC

TORNO UNIVERSAL DMG NLX2500 Y 1250	
DIAMETRO VOLTEO SOBRE BANCADA	688 mm
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	18.5 Kw
DIAMETRO DEL PLATO	305 mm
RECORRIDO (X/Y/Z)	260/+/-50/1345 mm
DESPLAZAMIENTOS RAPIDOS	30 m/min
TIPO DE TORRETA	12 HTAS
CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS	12
DIAMETRO DE LA CAÑA	91 mm
VELOCIDADES	4000 rpm
CONTROL NUMERICO - M730UM CON CELOS -	



TORNO CNC EMAG USC-2	
DIAMETRO VOLTEO SOBRE BANCADA	660
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	AC 34Kw
DIAMETRO DEL PLATO	310 mm
RECORRIDO (X/Z)	400/1500 mm
DESPLAZAMIENTOS RAPIDOS	10/10 m/min
TIPO DE TORRETA	VDI 3425
CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS	8
DIAMETRO DE LA CAÑA	80 mm
VELOCIDADES	3200 rpm
CONTROL NUMERICO - SIEMENS SINUMERIK 810-D	



5. TORNOS CONVENCIONALES

TORNO CONVENCIONAL AMUTIO HB 575	
DIAMETRO VOLTEO	575mm
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	12 CV
RECORRIDO (X/Z)	250/1500 mm
DIAMETRO DE LA CAÑA	70 mm
VELOCIDADES	18
VELOCIDADES DEL EJE CABEZAL	25-2000 rpm



6. MAQUINARIA AUXILIAR

SIERRA HIDRAULICA SABI HER 275 AE

CAPACIDAD DE CORTE	DIAMETRO	275 mm	
	SECCION	235 mm	
DIMENSIONES DE LA HOJA		500 (20") y 450 (18")	
LONGITUD AVANCE AUTOMATICO		0-500 / 0-4500	
MOTOR PRINCIPAL		4 H.P.	
MOTOBOMBA DE REFRIGERACIÓN		0,1 H.P.	
MOTOR GRUPO HIDRAULICO		1 H.P.	
NUMERO DE CURSOS POR MINUTO		60-90-125-155	
VELOCIDADES M/MINUTO		16-23-32-40	

RECTIFICADORA MORKAIKO

DIMENSIONES MAX. DE LA PIEZA A RECTIFICAR	LARGO	650 mm	
	ANCHO	300 mm	
	ALTO	320 mm	
MESA	SUPERFICIE	630 x 200 mm	
	PESO ADMISIBLE	150 Kg	
DISTANCIA HUSILLO - MESA		80 – 445 mm	
CURSO MAXIMO DEL CABEZAL PORTAMUELA		365 mm	
CURSO MANUAL DE LA MESA	LONGITUDINAL	700 mm	
	TRANSVERSAL	250 mm	
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO	DE LA MESA	2 – 30 m/mn	
	TRANSVERSAL	0,01 – 1,5	
	CABEZAL PORTAMUELA	0,3 m/mn	
VALOR DE UNA GRADUACIÓN DEL NONIUS	AVANCE VERTICAL	0,002 mm	
	MICRO. VERTICAL	0,0005 mm	
	AVANCE TRANSVERSAL	0,05 mm	
	MICRO. TRANSVERSAL	0,001 mm	
DESPLAZAMIENTO VUELTA DEL NONIUS	TRANSVERSAL	5 mm	
	VERTICAL	0,20 mm	
AVANCE TRANSV, AUTOM. MESA		0,3 – 30 mm	
AVANCE AUTOMATICO CABEZAL PORTAMUELA		0,002 – 0,08	
DIMENSIONES DE LA MUELA		250 x 76 x 40	
DIAMETRO MINIMO DE LA MUELA (USADA)		160 mm	

ROSCADORA HIDRAULICA GAMOR M2-M48

CAPACIDAD DE ROSCADO MINIMO	M2
CAPACIDAD DE ROSCADO MÁXIMO	M48
R.P.M. MÁXIMAS	590
MOTOR PRINCIPAL	7,5 CV
VOLTAJE MOTOR PRINCIPAL	380 V
MOTOBOMBA	0,24 Kw
LONGITUD DEL BRAZO	1500 mm



TRONZADORA T 315 B



TALADROS DE COLUMNA TD-17R



SIERRA CINTA SAMUR S400



GRUAS PUENTE: BENGO 4TN, JASO 5 TN, BENGO 8TN



TRABAJOS DE CALDERERÍA



6. CALIDAD, CONTROL Y VERIFICACIÓN

- SISTEMA DE CALIDAD:
 - EL 3 DE MARZO DE 2004 CONSEGUIMOS LA CERTIFICACIÓN *ISO 9001:2000. ACTUALMENTE ACTUALIZADOS A ISO 9001:2015*



- ELEMENTOS DE CONTROL Y VERIFICACIÓN:
 - MÁRMOLES DE GRANITO Y HºFº
 - MICROMETROS
 - ALEXOMETROS
 - JUEGOS DE CALAS

MEDIDOR DE ALTURA TESA- MICROHITE



DUROMETRO HOYTON 1003 AS



MÁQUINA DE MEDICION HORIZONTAL CNC SHEFFIELD MERCURY C AUTOMÁTICA

RECORRIDOS UTILES: 3000 x 1600 x 1800

CONTROLADOR NUMERICO DEAC PARA
CONTROL DE 3 EJES MOTORIZADOS

MESA DE FUNDICIÓN

CABEZAL INDEXABLE MOTORIZADO TESASTAR M

SENSOR ELECTRICO 5 DIRECCIONES RENISHAW
TP20

ESFERA DE CALIBRACION



7. SOFTWARE CAM, CAD Y COMUNICACIONES

- SOFTWARE:

- SOFTWARE: MASTERCAM 2019



- SOFTWARE CAD: AUTOCAD, AUTOCAD2011, INVENTOR 2017.



Disponemos de un **sistema multitarea de comunicación simultánea SISCOM/MUL** vía Ethernet que nos permite comunicar simultáneamente con todas las máquinas de control numérico de nuestro taller, centralizando en un único ordenador personal PC-AT la comunicación de programas de control numérico.