



c/ Vitorialanda, 23 Aptdo. 596
01010 - Vitoria-Gasteiz (España)
Tfno. 945 227 666 - 227 554
Tfax. 945 247 129
mycesa@mycesa.com

www.mycesa.com

NOTRE TECHNOLOGIE

Autor: Mycesa

Fecha última revisión: 10 de Marzo de 2024



1. ALÉSAGE

ALESEUSE SACEM MSMG-150 CN		
COURSES	VERTICALE	1900 mm
	TRANSVERSALE	2900 mm
	LONGITUDINALE	1500 mm
	BROCHE PRINCIPALE	1000 mm
	DIAMÈTRE	150 mm
TABLE	SURFACE	1600 x 2000 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	10000 Kg
VITESSES - 4 a 1600 r.p.m.		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN TNC-530		



ALESEUSE SACEM MST-XC/110

COURSES	DIAMETRE DE ROSEAU	110 mm
	BROCHE PRINCIPALE	800 mm
	VERTICALE	1200 mm
	TRANSVERSALE	1700 mm
	LONGITUDINALE	1000 mm
TABLE	SURFACE	1200 x 1450 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	4000 Kg
VITESSES – 10 a 1000 r.p.m.		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN TNC-430		



2. CENTRES D'USINAGE

GANTRY MACHINE VPC 2800 U		
COURSES	LONGITUDINALE	3900 mm
	TRANSVERSALE	2940 mm
	VERTICALE	1100 mm
TABLE	SURFACE	Ø 2800 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	15000 Kg
VITESSES – 1 a 9.000 r.p.m.		
GAMME DES AVANCES - 1 A 30.000 mm/min		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI		
OUTILS	Equipée avec un dépôt automatique de 60 outils	

CENTRE D'USINAGE DMF 360 Y1100		
COURSES	LONGITUDINALE	3600 mm
	TRANSVERSALE	1100 mm
	VERTICALE	920 mm
TABLE	SURFACE	4200 x 1100 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	4200 Kg
VITESSES – 1 à 10.000 r.p.m.		
GAMME DES AVANCES - 1 A 60.000 mm/min		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN iTNC-530		
DIVISEUR	Equipée avec diviseur 4 ^{ème} Axe Horizontale/Verticale modèle LEHMAN EA-530 : blocage pneumatique.	
OUTILS	Dépôt automatique de 30 outils	



CENTRE D'USINAGE DMG CMX70 U

TABLE	Ø800x620
COURSES	750 x 600x 520 mm
DÉPLACEMENTS RAPIDES	30 m/min
TÊTE	12.000 r.p.m. – SK 40
PUISSANCE	13/9 KW
OUTILS	Dépôt de 30 outils
AXE B -10°/+95°	
AXE C 360°	
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN 620 -21MB	



CENTRE D'USINAGE DMG CMX50 U + MANUTENTION PALETTES PH150

COURSES	LONGITUDINALE	500 mm
	TRANSVERSALE	450 mm
	VERTICALE	400 mm
TABLE	SURFACE	630 x 500 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	200 Kg
VITESSES – 12.000 r.p.m.		
COMMANDE NUMÉRIQUE – HEIDENHAIN TNC 620		
Equipée avec un dépôt automatique de 60 outils		
Système de chargement/déchargement de palettes avec bras manipulateur et chargeur de palettes.		



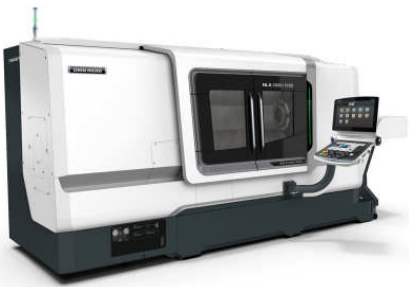
3. FRAISEUSES

FRAISEUSE À BANC FIXE CORREA CF-22/25 PLUS

COURSES	LONGITUDINALE	2500 mm
	TRANSVERSALE	800 mm
	VERTICALE	800 mm
TABLE	SURFACE	2500 x 700 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	4000 Kg
VITESSES – 605 a 4000 r.p.m		
COMMANDE NUMERIQUE – HEIDENHAIN TNC-410		
ÉQUIPEMENT	Equipée avec diviseur 4 ^{ème} Axe Horizontale / Verticale modèle SINCOR H/V 400 + contrepoint + blocage	
	Tête 2 sorties à 90°	
	Préparation 4 ^{ème} axe CNC	
	Volant électronique portable	



4. TOURS CNC

TOUR UNIVERSEL DMG NLX2500 Y 1250		
DIAMETRE DE RETOURNEMENT SUR LA BANC	688 mm	
MOTEUR À PUISSANCE MOTOR PRINCIPAL	18.5 Kw	
DIAMETRE DU PLATEAU	305 mm	
COURSES (X/Z)	260/+/-50/1345 mm	
DÉPLACEMENTS RAPIDES	30 m/min	
TYPE DE TOURELLE	12 OUTILS	
CAPACITÉ POUR OUTILS	12	
DIAMETRE DE LA BROCHE	91 mm	
VITESSE	4000 rpm	
COMMANDE NUMÉRIQUE - M730UM AVEC CELOS -		

TOUR CNC EMAG USC-2		
DIAMETRE DE RETOURNEMENT SUR LA BANC	660	
MOTEUR À PUISSANCE MOTOR	AC 34Kw	
DIAMETRE DU PLATEAU	310 mm	
COURSES (X/Z)	400/1500 mm	
DÉPLACEMENTS RAPIDES	10/10 m/min	
TYPE DE TOURELLE	VDI 3425	
CAPACITÉ POUR OUTILS	8	
DIAMETRE DE LA BROCHE	80 mm	
VITESSE	3200 rpm	
COMMANDE NUMÉRIQUE - SIEMENS SINUMERIK 810-D		

5. TOURS PARALLÈLES

TOUR PARALLÈLE AMUTIO HB 575		
DIAMETRE RETOURNEMENT	575mm	
MOTEUR À PUISSANCE	12 CV	
COURSES (X/Z)	250/1500 mm	
DIAMETRE DE LA BROCHE	70 mm	
VITESSE	18	
VITESSE DE LA BROCHE	25-2000 rpm	

6. MACHINES AUXILIAIRES

MACHINE À LAME HYDRAULIQUE SABI HER 275 AE

CAPACITÉ DE COUPE	DIAMETRE	275 mm
	SECTION	235 mm
DIMENSION DE LA LAME	500 (20") y 450 (18")	
LONGUEUR DEPLACEMENT AUTOMATIQUE	0-500 / 0-4500	
MOTEUR PRINCIPAL	4 H.P.	
MOTOPOMPE DE RÉFRIGÉRATION	0,1 H.P.	
MOTEUR GROUP HYDRAULIQUE	1 H.P.	
NOMBRE DE COURSES PAR MINUTE	60-90-125-155	
VITESSE M/MINUTE	16-23-32-40	



RECTIFIEUSE MORKAIKO

DIMENSION MAX. DE LA PIÈCE À RECTIFIER	LONG	650 mm
	LARGE	300 mm
	HAUT	320 mm
TABLE	SURFACE	630 x 200 mm
	POIDS MAX. ADMISSIBLE	150 Kg
DISTANCE ENTRE LA BROCHE ET LA TABLE		80 – 445 mm
COURSE MAXIMUM DE LA TÊTE PORTE-MEULE		365 mm
COURSE MANUEL DE LA TABLE	LONGITUDINALE	700 mm
	TRANSVERSALE	250 mm
VITESSE DE DÉPLACEMENT	DE LA TABLE	2 – 30 m/mn
	TRANSVERSALE	0,01 – 1,5
	TÊTE PORTE-MEULE	0,3 m/mn
VALEUR D'UNE GRADUATION DU NONIUS	AVANCE VERTICALE	0,002 mm
	MICRO. VERTICALE	0,0005 mm
	AVANCE TRANSVERSALE	0,05 mm
	MICRO. TRANSVERSALE	0,001 mm
DÉPLACEMENT UN TOUR DU NONIUS	TRANSVERSALE	5 mm
	VERTICALE	0,20 mm
AVANCE TRANSV, AUTOM. TABLE		0,3 – 30 mm
AVANCE AUTOMATIQUE DU TÊTE PORTE-MEULE		0,002 – 0,08 mm
DIMENSION DE LA MEULE		250 x 76 x 40 mm



DIAMETRE MINIMUM DE LA MEULE (APRÉS UTILISATION)

160 mm

FILETEUSE HYDRAULIQUE GAMOR M2-M48

CAPACITE DE FILETAGE MINIMUM	M2
CAPACITE DE FILETAGE MAXIMUM	M48
R.P.M. MAXIMUM	590
MOTEUR PRINCIPAL	7,5 CV
VOLTAGE MOTEUR PRINCIPAL	380 V
MOTOPOMPE	0,24 Kw
LONGUEUR DEL BRAS	1500 mm



TRONÇONNEUSE T 315 B



ALESAGE DE COLONNE TD-17R



SCIE CINTA SAMUR S400



GRUES À PORTIQUE:

BENGO 4TN, JASO 5 TN, BENGO 8TN



TRAVAUX DE CHAUDRONNERIE



6. QUALITÉ, CONTRÔLE ET VERIFICATION

- **SYSTÈME DE QUALITÉ:**

- OBTENTION LE 3 MARS 2004 DE LA CERTIFICATION
ISO 9001:2000, MIS À JOUR AU **ISO 9001:2015**



- **ÉLÉMENTS DE CONTRÔLE ET VÉRIFICATION:**

- MARBRES DE GRANIT ET H⁹F⁹
- MICROMÈTRES

MACHINE DE MESURE HORIZONTALE CNC SHEFFIELD MERCURY C AUTOMATIQUE

COURSES: 3000 x 1600 x 1800

COMMANDE NUMERIQUE DEAC POUR CONTRÔLE DE 3
AXES MOTORISEURS

TABLE DE FONTE

TÊTE INDEXABLE MOTORISE TESASTAR M

CAPTEUR ELECTRIQUE 5 DIRECTIONS RENISHAW TP20

SPHERE DE CALIBRAGE



- ALEXOMETROS
- JEUX DE CALES
- ...

MESUREUR VERTICAL TESA- MICROHITE



DUROMETRE HOYTON 1003 AS



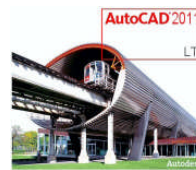
7. SOFTWARE CAM, CAD Y COMUNICACIONES

- **SOFTWARE:**

- SOFTWARE: MASTERCAM 2019



- SOFTWARE CAD: AUTOCAD, AUTOCAD2011, INVENTOR 2017.



On dispose d'un **système multitâche de communication simultanée SISCOM/MUL** qui nous permet de communiquer simultanément avec tout les machines de contrôle numérique de notre atelier, centralisant dans un ordinateur personnel unique PC-AT la communication de programmes de contrôle numérique.