
PARQUE DE MAQUINARIA Y MEDIOS PRODUCTIVOS

Autor: Mycesa

Fecha última revisión: 10 de Marzo de 2024

1. MANDRINADORAS

MANDRINADORA SACEM MSMG-150 CN				
CURSOS	VERTICAL	1900 mm		
	TRANSVERSAL	2900 mm		
	LONGITUDINAL	1500 mm		
	HUSILLO PRINCIPAL	1000 mm		
	DIÁMETRO	150 mm		
MESA	SUPERFICIE	1600 x 2000 mm		
	MÁXIMO ADMISIBLE	10000 Kg		
VELOCIDADES - 4 a 1600 r.p.m.				
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN TNC-530				

MANDRINADORA SACEM MST-XC-110		
CURSOS	DIAMETRO DE CAÑA	110 mm
	HUSILLO PRINCIPAL	800 mm
	VERTICAL	1200 mm
	TRANSVERSAL	1700 mm
	LONGITUDINAL	1000 mm
MESA	SUPERFICIE	1200 x 1450 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	4000 Kg
VELOCIDADES – 10 a 1000 r.p.m.		
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN TNC-430		



2. CENTROS DE MECANIZADO

CENTRO DE MECANIZADO GANTRY VPC 2800 U		
CURSOS	LONGITUDINAL	3900 mm
	TRANSVERSAL	2940 mm
	VERTICAL	1100 mm
MESA	SUPERFICIE	Ø 2800 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	15000 Kg
VELOCIDADES – 1 a 9.000 r.p.m.		
GAMA DE AVANCES- 1 A 30.000 mm/min		
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI		
HERRAMIENTAS	Equipado con un almacén automático de 60 herramientas	



CENTRO DE MECANIZADO DMF 360 Y1100		
CURSOS	LONGITUDINAL	3600 mm
	TRANSVERSAL	1100 mm
	VERTICAL	920 mm
MESA	SUPERFICIE	4200 x 1100
	MÁXIMO ADMISIBLE	4200 Kg
VELOCIDADES – 1 a 10.000 r.p.m.		
GAMA DE AVANCES- 1 A 60.000 mm/min		
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN iTNC-530		
DIVISOR	Equipada con divisor 4º Eje Horizontal/Vertical modelo LEHMAN EA-530 : bloqueo neumático	
HERRAMIENTAS	Equipado con un almacén automático de 30 herramientas	



CENTRO DE MECANIZADO DMG CMX70 U

MESA	Ø800x620
CARRERAS	750 x 600x 520 mm
RAPIDOS	30 m/min
CABEZAL	12.000 r.p.m. – SK 40
POTENCIA	13/9 KW
HERRAMIENTAS	Almacén 30 herramientas
EJE B -10º/+95º	
EJE C 360º	
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN 620 -21MB	



CENTRO DE MECANIZADO DMG CMX50 U + ALIMENTADOR PH150

CURSOS	LONGITUDINAL	500 mm
	TRANSVERSAL	450 mm
	VERTICAL	400 mm
MESA	SUPERFICIE	630 x 500 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	200 Kg
VELOCIDADES – 12.000 r.p.m.		
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN TNC 620		
Equipado con almacén automático de 60 herramientas.		
Sistema de carga/descarga de palets con brazo manipulador y cargador de palets.		

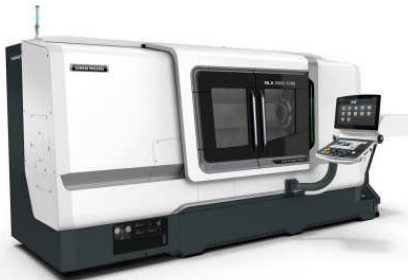


3. FRESADORAS

FRESADORA DE BANCO FIJO CORREA CF-22/25 PLUS		
CURSOS	LONGITUDINAL	2500 mm
	TRANSVERSAL	800 mm
	VERTICAL	800 mm
MESA	SUPERFICIE	2500 x 700 mm
	MÁXIMO ADMISIBLE	4000 Kg
VELOCIDADES – 605 a 4000 r.p.m		
CONTROL NUMERICO – HEIDENHAIN TNC-410		
EQUIPAMIENTO	Divisor 4º Eje Horizontal/Vertical modelo SINCOR H/V 400 + contrapunto + bloqueo	
	Cabezal 2 salidas a 90º	
	Preparación 4º eje CNC	
	Volante electrónico portátil	



4. TORNOS CNC

TORNO UNIVERSAL DMG NLX2500 Y 1250		
DIAMETRO VOLTEO SOBRE BANCADA	688 mm	
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	18.5 Kw	
DIAMETRO DEL PLATO	305 mm	
RECORRIDO (X/Y/Z)	260/+/-50/1345 mm	
DESPLAZAMIENTOS RAPIDOS	30 m/min	
TIPO DE TORRETA	12 HTAS	
CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS	12	
DIAMETRO DE LA CAÑA	91 mm	
VELOCIDADES	4000 rpm	
CONTROL NUMERICO - M730UM CON CELOS -		

TORNO CNC EMAG USC-2		
DIAMETRO VOLTEO SOBRE BANCADA	660	
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	AC 34Kw	
DIAMETRO DEL PLATO	310 mm	
RECORRIDO (X/Z)	400/1500 mm	
DESPLAZAMIENTOS RAPIDOS	10/10 m/min	
TIPO DE TORRETA	VDI 3425	
CAPACIDAD DE HERRAMIENTAS	8	
DIAMETRO DE LA CAÑA	80 mm	
VELOCIDADES	3200 rpm	
CONTROL NUMERICO - SIEMENS SINUMERIK 810-D		

5. TORNOS CONVENCIONALES

TORNO CONVENCIONAL AMUTIO HB 575		
DIAMETRO VOLTEO	575mm	
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL	12 CV	
RECORRIDO (X/Z)	250/1500 mm	
DIAMETRO DE LA CAÑA	70 mm	
VELOCIDADES	18	
VELOCIDADES DEL EJE CABEZAL	25-2000 rpm	

6. MAQUINARIA AUXILIAR

SIERRA HIDRAULICA SABI HER 275 AE

CAPACIDAD DE CORTE	DIAMETRO	275 mm
	SECCION	235 mm
DIMENSIONES DE LA HOJA	500 (20") y 450 (18")	
LONGITUD AVANCE AUTOMATICO	0-500 / 0-4500	
MOTOR PRINCIPAL	4 H.P.	
MOTOBOMBA DE REFRIGERACIÓN	0,1 H.P.	
MOTOR GRUPO HIDRAULICO	1 H.P.	
NUMERO DE CURSOS POR MINUTO	60-90-125-155	
VELOCIDADES M/MINUTO	16-23-32-40	



RECTIFICADORA MORKAIKO

DIMENSIONES MAX. DE LA PIEZA A RECTIFICAR	LARGO	650 mm
	ANCHO	300 mm
	ALTO	320 mm
MESA	SUPERFICIE	630 x 200 mm
	PESO ADMISIBLE	150 Kg
DISTANCIA HUSILLO - MESA		80 – 445 mm
CURSO MAXIMO DEL CABEZAL PORTAMUELA		365 mm
CURSO MANUAL DE LA MESA	LONGITUDINAL	700 mm
	TRANSVERSAL	250 mm
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO	DE LA MESA	2 – 30 m/mn
	TRANSVERSAL	0,01 – 1,5
	CABEZAL PORTAMUELA	0,3 m/mn
VALOR DE UNA GRADUACIÓN DEL NONIUS	AVANCE VERTICAL	0,002 mm
	MICRO. VERTICAL	0,0005 mm
	AVANCE TRANSVERSAL	0,05 mm
	MICRO. TRANSVERSAL	0,001 mm
DESPLAZAMIENTO VUELTA DEL NONIUS	TRANSVERSAL	5 mm
	VERTICAL	0,20 mm
AVANCE TRANSV. AUTOM. MESA		0,3 – 30 mm
AVANCE AUTOMATICO CABEZAL PORTAMUELA		0,002 – 0,08
DIMENSIONES DE LA MUELA		250 x 76 x 40
DIAMETRO MINIMO DE LA MUELA (USADA)		160 mm



ROSCADORA HIDRAULICA GAMOR M2-M48

CAPACIDAD DE ROSCADO MINIMO	M2
CAPACIDAD DE ROSCADO MÁXIMO	M48
R.P.M. MÁXIMAS	590
MOTOR PRINCIPAL	7,5 CV
VOLTAJE MOTOR PRINCIPAL	380 V
MOTOBOMBA	0,24 Kw
LONGITUD DEL BRAZO	1500 mm



TRONZADORA T 315 B



TALADROS DE COLUMNA TD-17R



SIERRA CINTA SAMUR S400



GRUAS PUENTE:

BENGO 4TN, JASO 5 TN, BENGO 8TN



TRABAJOS DE CALDERERÍA



6. CALIDAD, CONTROL Y VERIFICACIÓN

- **SISTEMA DE CALIDAD:**

- EL 3 DE MARZO DE 2004 CONSEGUIMOS LA CERTIFICACIÓN
ISO 9001:2000. ACTUALMENTE ACTUALIZADOS A ISO 9001:2015



- **ELEMENTOS DE CONTROL Y VERIFICACIÓN:**

- MÁRMOLES DE GRANITO Y HºFº
- MICROMETROS
- ALEXOMETROS
- JUEGOS DE CALAS

MEDIDOR DE ALTURA TESA- MICROHITE

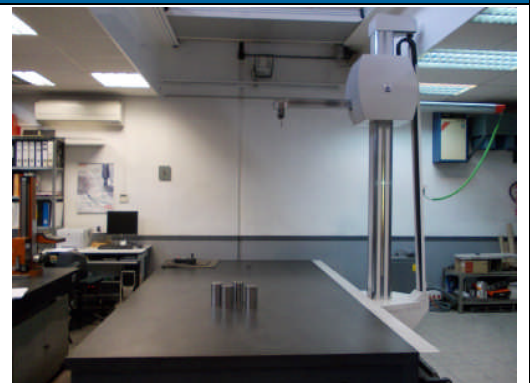


DUROMETRO HOYTON 1003 AS



MÁQUINA DE MEDICION HORIZONTAL CNC SHEFFIELD MERCURY C AUTOMÁTICA

RECORRIDOS UTILES: 3000 x 1600 x 1800
CONTROLADOR NUMERICO DEAC PARA CONTROL DE 3 EJES MOTORIZADOS
MESA DE FUNDICIÓN
CABEZAL INDEXABLE MOTORIZADO TESASTAR M
SENSOR ELECTRICO 5 DIRECCIONES RENISHAW TP20
ESFERA DE CALIBRACION



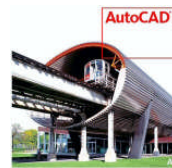
7. SOFTWARE CAM, CAD Y COMUNICACIONES

- **SOFTWARE:**

- SOFTWARE: MASTERCAM 2019



- SOFTWARE CAD: AUTOCAD, AUTOCAD2011, INVENTOR 2017.



Disponemos de un **sistema multitarea de comunicación simultánea SISCOM/MUL** vía Ethernet que nos permite comunicar simultáneamente con todas las máquinas de control numérico de nuestro taller, centralizando en un único ordenador personal PC-AT la comunicación de programas de control numérico.